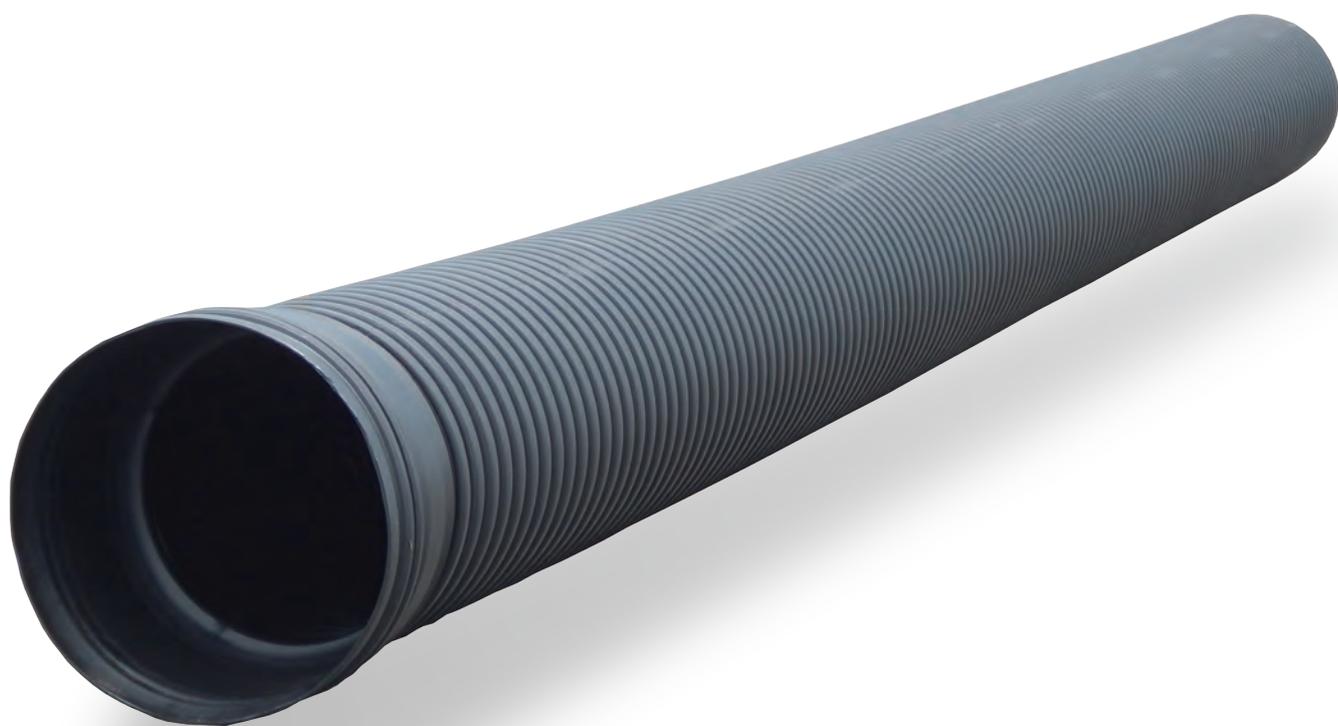


中国・四国・九州版

ガイポリン[®]

プレスト管

高密度ポリエチレン製 / 土木用排水管



TORII KASEI

鳥居化成株式会社

誕生から半世紀

お客様のニーズに合わせて進化し続ける

高密度ポリエチレン管

施工性と迅速設置を追求する

ダイポリン・プレスト管シリーズは発売開始から、半世紀が経ちますが様々な用途でご使用され続けています。弊社では、これまで培った実績・ノウハウを基に、より皆様が施工・管理しやすく、早く設置ができるよう研究開発を続けてまいります。

用途

- ◆河川の切り回し・仮設排水路
- ◆造成用排水路
- ◆一般土木用排水路
- ◆法面排水・山腹水路



◆製品案内◆

新登場 **アイポリン**® さし込み式形状



◀ 管片側にさし込み受け口が一体成型されており、さし込むだけで接続できます。
➡詳しくは8Pへ

アイポリン® 独立山形状



◀ 波形状をスパイラル形状から独立山形状にしたことで、接続時の管どうしの突き合わせ作業が簡便になりました。
➡詳しくは5Pへ

アイポリン® ねじ込み式形状



◀ 管片側にねじ込み受け口が一体成型されており、人力でねじ込むだけで接続できます。
➡詳しくは3Pへ

アイポリン® 内外面平滑形状



◀ 独自の中空リブ構造で、大口径かつ軽量の製品を実現致しました。
➡詳しくは9Pへ

特長

接続が早い

- さし込み式・独立山・ねじ込み式で抜群の施工性で配管作業の省力化を図れます



大口徑

- 最大口径φ2200まで対応可能です !!



軽量

- 接続も簡単で、軽量です !!
- 粗度係数も高く、鉄製品よりスケールダウンが図れます !!

ダイポリンねじ込み式プレスト管・ねじ込み式ダブ



ねじ込むだけの 簡単接続!!

販売開始から20年以上。仮設切廻しや急傾斜配管暗渠管など多岐に渡ってご使用頂いています。

軽い

管体はポリエチレン樹脂製なので、非常に軽量。運搬も配管も容易です。



優れた屈曲性

管体はフレキシブル性に優れており、現地の地山に沿った配管が可能です。
※内面波付管に限ります。



保管が容易

本管と継手が一体となっているので、使用前・使用後の在庫管理が容易です。



ルプレスト管

継手不要の簡単接続!!

●パイプの片側に本管をねじ込むだけ。接続時間が短縮できます。

※部品類(エルボ・チース等)の接続には、別途ソケットが必要となります。



①ねじ込み受け口部にねじ込み内面パッキンが取付けてあるかを確認します。

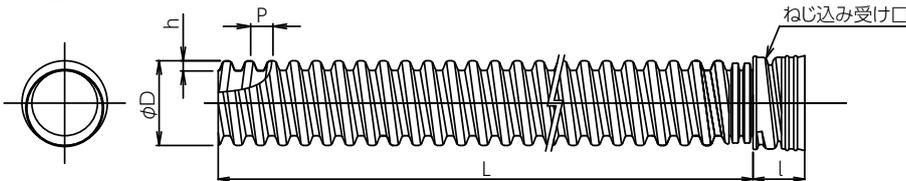
②上流側の管端部を差し込み管をねじ込みます。

③接続完了
※ねじ込み内面パッキンが全周にあたりができるように十分に締めきって下さい。

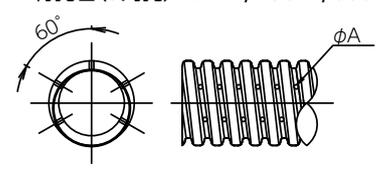
※φ200~φ300には、ねじ込み易い様に管に突起が付いております。
※突起の数は、サイズにより異なります。

●ねじ込み式プレスト管 (内面波状)

無孔管:NPM-φ150~φ200



有孔管(5列孔):NPY-φ150~φ300



《無孔管》

(単位:mm)

呼称	外径 φD	ピッチ P	波高さ h	有効長 L	受口長さ ℓ	参考重量 (kg/本)	屈曲性 曲率半径(R)m
NPM-150	188	47.4	19.0	4000	130	5.52	0.8
NPM-200	252	54.7	26.0	4000	150	9.66	1

《有孔管》

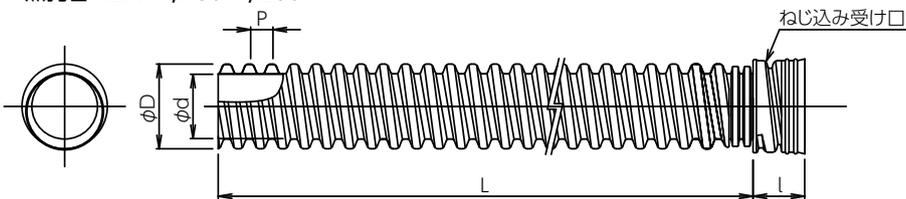
(単位:mm)

呼称	ピッチ P	孔径 φA	他の規格は 無孔管と同様
NPY-150	47.4	9	
NPY-200	54.7	10	

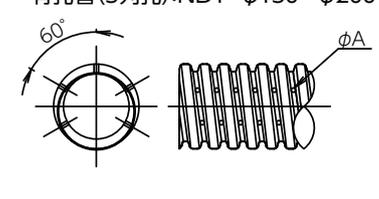
注1. 寸法規格は、外径±2%、有効長-0、+4%とし、その他の規格は参考規格とします。

●ねじ込み式ダブルプレスト管 (内面平滑)

無孔管:NDM-φ150~φ200



有孔管(5列孔):NDY-φ150~φ200



《無孔管》

(単位:mm)

呼称	外径 φD	内径 φd	ピッチ P	有効長 L	受口長さ ℓ	参考重量 (kg/本)
NDM-150	188	155	47.4	4000	130	6.8
NDM-200	252	205	54.7	4000	150	11.0

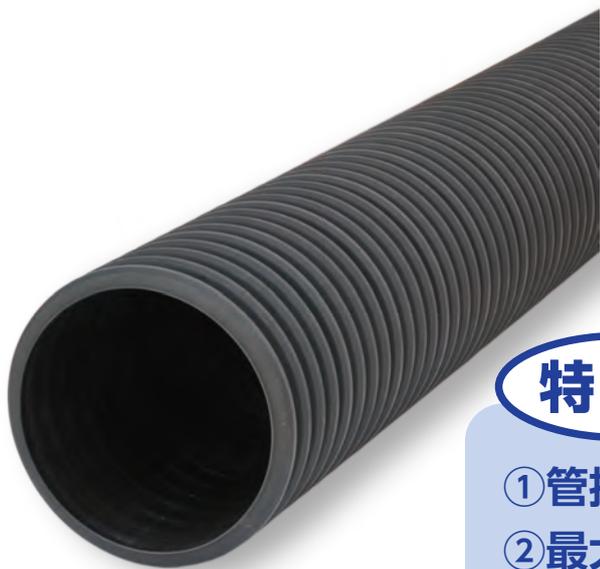
《有孔管》

(単位:mm)

呼称	ピッチ P	孔径 φA	他の規格は 無孔管と同様
NDY-150	47.4	9	
NDY-200	54.7	10	

注1. 寸法規格は、内径±2%、有効長-0、+2%とし、その他の規格は参考規格とします。

ダイポリン 独立山シングルプレスト管・ダブルプレ



『独立山』とは

波の付き方が弊社独自の製法により連続したらせん形状ではなく、一つ一つが独立した環状の波形状。

特長

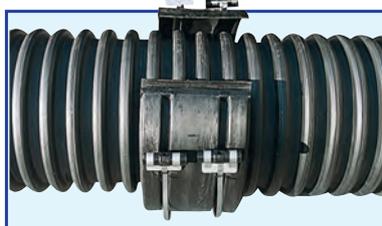
- ①管接続時の付け合せ作業が容易
- ②最大口径φ1500まで対応
- ③管体はポリエチレン樹脂のみを使用し製造しているため、現場での切断加工が容易

接続方法

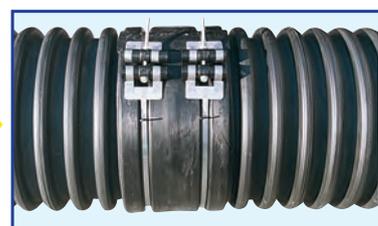
※管の接続には別途、TM継手が必要となります。



①継手本体を敷き、一方の管をセットします。



②もう一方の管を継手にセットし、管頂部で継手をラップさせ、締付バンドをボルトで締付けます。(インパクトレンチを使用すると一層の作業の効率化が図れます。) ※締め付ける際は、脚立等を使用し、安全を期してください。



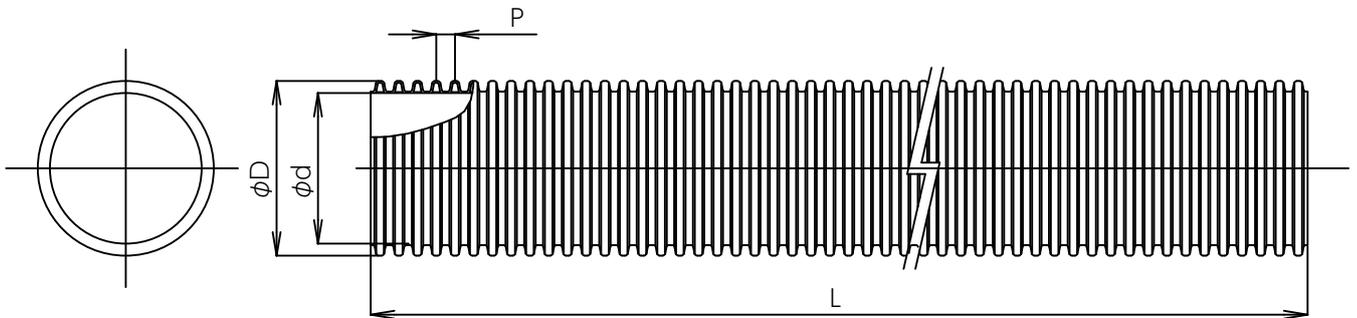
③締付バンド同士の間隔に指1~3本入る程度まで締付けて施工完了です。(配管時の外気温が高い場合等においては、間隔がない事もあります。) 参考：締付けトルク 約9.8~13.5N・m(1~1.5kg・m)



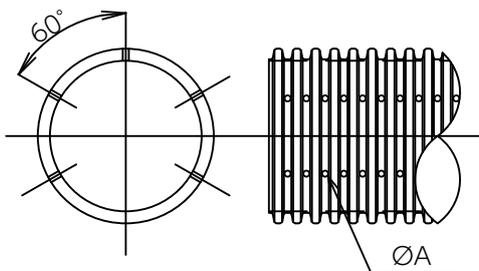
スト管

●独立山シングルプレスト管

無孔管:DSM-φ300~φ900



有孔管(5列孔):DSY-φ300~900



《無孔管》

(単位:mm)

寸法 呼称	外径 φD	ピッチ P	波高さ h	全長 L	参考重量 (kg/本)	使用継手
DSM-300	345	44.0	22.5	4,000	17.6	DSMJ-300
DSM-350	402	49.0	26.0	4,000	21.5	DSMJ-350
DSM-400	460	49.0	30.0	4,000	26.6	DSMJ-400
DSM-450	518	65.0	34.0	4,000	35.5	DSMJ-450
DSM-500	576	78.0	38.0	4,000	41.5	DSMJ-500
DSM-600	692	98.0	46.0	4,000	55.1	DSMJ-600
DSM-700	804	98.0	52.0	4,000	88.6	DSMJ-700
DSM-800	914	131.0	57.0	4,000	109.9	DSMJ-800
DSM-900	1,022	131.0	61.0	4,000	143.8	DSMJ-900

《有孔管》

(単位:mm)

寸法 呼称	ピッチ P	孔径 φA	使用継手
DSY-300	44.0	13	DSMJ-300
DSY-350	49.0	13	DSMJ-350
DSY-400	49.0	13	DSMJ-400
DSY-450	65.0	13	DSMJ-450
DSY-500	78.0	15	DSMJ-500
DSY-600	98.0	15	DSMJ-600
DSY-700	98.0	18	DSMJ-700
DSY-800	131.0	18	DSMJ-800
DSY-900	131.0	18	DSMJ-900

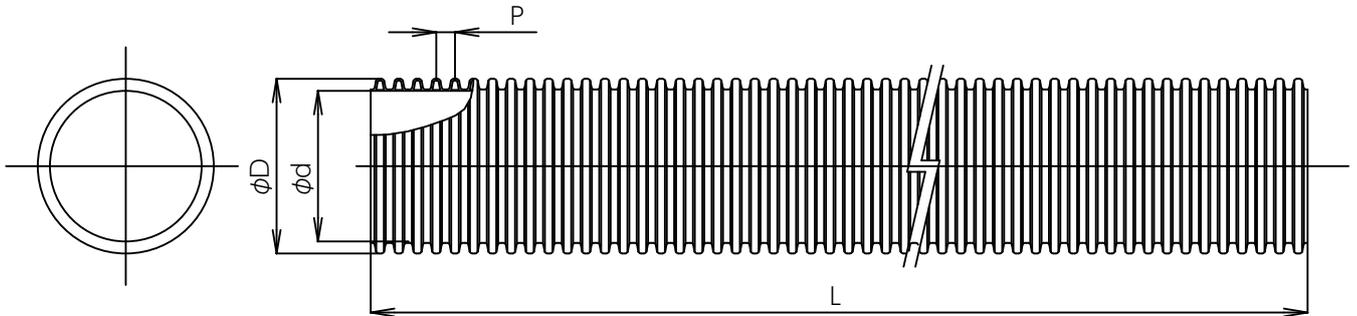
他の規格は無孔管と同様

注1. 寸法規格は、内径±2%、長さ-0、+5%とし、その他の規格は参考規格とします。

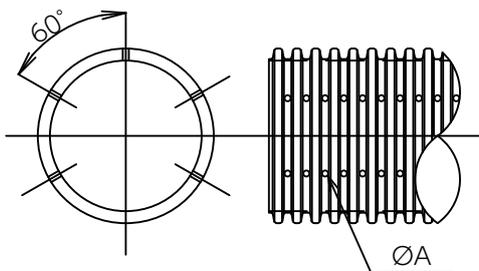
ダイポリン 独立山シングルプレスト管・ダブルプレスト管

●独立山ダブルプレスト管

無孔管:DDM-φ300~φ1500



有孔管(5列孔):DDY-φ300~1500



《無孔管》

(単位:mm)

寸法 呼称	外径 φD	内径 φd	ピッチ P	長さ L	参考重量 (kg/本)	使用継手
DDM-300	345	300	44.0	4,000	19.6	DDMJ-300
DDM-350	402	350	49.0	4,000	23.7	DDMJ-350
DDM-400	460	400	49.0	4,000	31.1	DDMJ-400
DDM-450	518	450	65.0	4,000	39.2	DDMJ-450
DDM-500	576	500	78.0	4,000	51.4	DDMJ-500
DDM-600	692	600	98.0	4,000	70.4	DDMJ-600
DDM-700	804	700	98.0	4,000	97.9	DDMJ-700
DDM-800	914	800	131.0	4,000	115.8	DDMJ-800
DDM-900	1,022	900	131.0	4,000	156.6	DDMJ-900
DDM-1100	1,299	1,120	163.0	4,000	251.0	DDMJ-1100
DDM-1200	1,426	1,220	196.0	4,000	298.0	DDMJ-1200
DDM-1350	1,623	1,370	196.0	4,000	408.0	DDMJ-1350
DDM-1500	1,800	1,520	245.0	4,100	510.0	DDMJ-1500

《有孔管》

(単位:mm)

寸法 呼称	孔径 φA	孔ピッチ p2	使用継手
DDY-300	13	44.0	DDMJ-300
DDY-350	13	49.0	DDMJ-350
DDY-400	13	49.0	DDMJ-400
DDY-450	13	65.0	DDMJ-450
DDY-500	15	78.0	DDMJ-500
DDY-600	15	98.0	DDMJ-600
DDY-700	18	98.0	DDMJ-700
DDY-800	18	131.0	DDMJ-800
DDY-900	18	131.0	DDMJ-900
DDY-1100	20	163.0	DDMJ-1100
DDY-1200	20	196.0	DDMJ-1200
DDY-1350	20	196.0	DDMJ-1350
DDY-1500	20	245.0	DDMJ-1500

他の規格は無孔管と同様

注1. 寸法規格は、内径±2%、長さ-0、+5%とし、その他の規格は参考規格とします。

ダイポリン さし込み式ダブルプレスト管



さし込むだけの簡単接続!!

ポリエチレンの専門メーカーである当社独自の樹脂成型技術により、継手一体成型の高密度ポリエチレン管を実現!! 施工スピード、保管のしやすさ、再利用、高密度ポリエチレン管に求められるすべてにおいて従来製品を大きく凌駕する性能を発揮します!!

I 継手いらすの簡単接続!!

本管接続 ● **継手一体型**だから、接続は後ろからさし込むだけの簡単接続!!

手順①

接続部をウエス等で清掃した後、受口部の長さを確認し、差口部に目印をつける。

計測位置

※管ごとに誤差があるので接続箇所と実測する。

手順②

差口部外径の1山目にパッキンを管頂より1周貼り付ける。

手順③

片側の管を動かないように固定し、受口部の入るところまで差口部を挿入する。その後、挿入機やロープスリング等を用いて挿入する。

※本製品は滑材が不要。挿入が困難な場合はパッキンを霧吹き等で湿らすと挿入が容易になる。

手順④

手順①で付けた目印まで挿入し、パッキンのねじれや剥がれなければ接続完了。

※接続完了後、接続部隙間からパッキンが見える場合はねじれ、剥がれが発生している可能性があるためやり直す。

※部品接続には、別途継手(SPTM)が必要な場合があります。



接続例① 挿入機を用いた接続



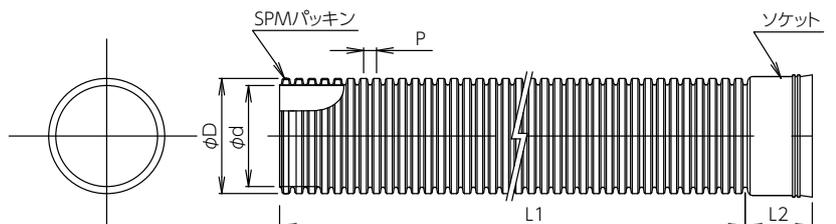
接続例② ロープ等を用いた接続



接続例③ 重機を用いた接続

● さし込み式ダブルプレスト管

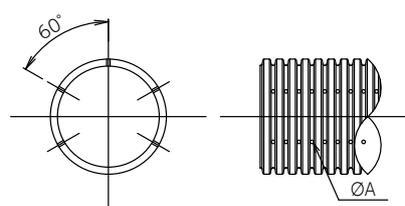
無孔管:SDM-φ1000



《無孔管》

(単位:mm)

有孔管(5列孔):SDY-φ1000



《有孔管》

(単位:mm)

呼称	外径 φD	内径 φd	ピッチ P	有効長 L	ソケット長 L2	参考重量 (kg/本)
SDM-1000	1152	992	103.0	4000	350	200.0

呼称	ピッチ P	孔径 φA	他の規格は 無孔管と同様
SDY-1000	103.0	13	

注1. 寸法規格は、内径±2%、有効長-0、+5%とし、その他の規格は参考規格とします。

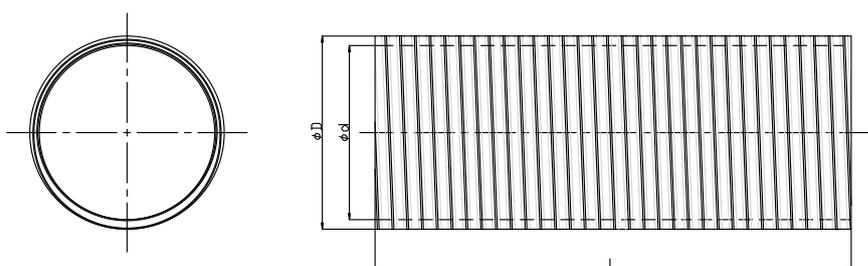
ダイポリン セルプレスト管



仮設用 超大口径パイプ!!

当社独自の中空構造の矩形(セル)を円柱型に製造することで従来製造が難しかった大口径製品を大量かつスピーディーな生産を実現致しました。

●セルプレスト管 (内外面平滑)



(単位:mm)

呼称	外径 φD	内径 φd	長さ L	参考重量 (kg/本)	使用継手 部 材
DCP-1650	1830	1650	4000	620	セルTM継手
DCP-1800	1990	1800	4000	732	セルTM継手
DCP-2000	2220	2000	4000	932	セルTM継手
DCP-2200	2440	2200	4000	1168	セルTM継手

注1. 寸法規格は、内径±2%、長さ-0、+3%とし、その他は参考規格とします。

注2. お受渡し長さは当事者間の協議によって変更することができます。

注3. 規格については改良のため、予告なしに変更する場合がございます。

注4. セルプレスト管は受注生産品となります。納期については別途お問い合わせ下さい。

接続方法 ※管の接続には別途、TM継手が必要となります。

- ① 継手本体をパイプの下に敷き、締め付けボルトが側面に来るようにセットし、管を置く。
- ② 締め付けバンドをボルトで締め付けます。



部品

加工部品

エルボ

$\theta \leq 90^\circ$

※曲げ角度(θ)が60°以下の場合、一箇所曲げタイプが標準となります。



クロス



チーズ



異径部品



※写真は、異径チーズです。他の形状の異径部品につきましても、打ち合せのうえ受注生産いたします。

異径ソケット



キャップ



特殊マス



固定バンド

ステンレス製の固定バンドです。設置につきましては、オールアンカーなど現地状況に合わせた固定方法を選定して下さい。



※受注生産品です
※アンカー類は現地にて別途ご準備下さい。



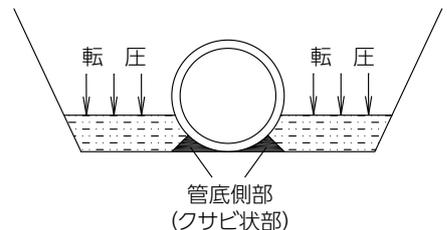
○客先施工例(NPM-200 法面縦排水管)

施工上の留意点

●管周りの埋め戻し

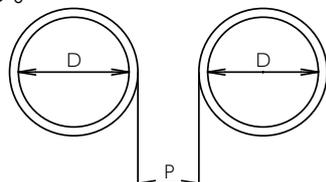
碎石等の良材を用いて裏込めし、入念な転圧行い、側面抵抗土圧が十分に働くよう施工して下さい。特に管底側部(クサビ状部)は空隙が生じやすいため、突き棒等で十分に充填して下さい。

※締固めが不十分な場合には、側方への大きな変形につながる事があります。



●並列配管の場合の最小間隔

プレスト管を並列配管する場合は中間土砂を締固める必要があり、少なくとも下図に示した間隔をとって頂く必要があります。



直径(mm)	パイプ間最小間隔P(m)
φ1000以下	0.5
φ1100~φ1500	0.5D

使用上の注意事項

用途

- ・管及び継手は、一般土木用途の吸排水管として自然流下での使用条件で設計されており、常時水頭が加わる場合での使用や、水以外の流体を搬送する場合には、弊社までお問い合わせください。
- ・管及び継手は、原則として地中埋設用です。露出配管での使用の場合には、弊社までお問い合わせください。

運搬・保管上の注意

- ・製品を取扱う際は、軍手等の保護具を着用して下さい。
- ・管は傷つきやすいので、投げつけたり、引きずったりしないでください。
- ・車での運搬に際しては、荷台などの角に管が直接当たらないように保護し、運搬中に管が動かないようにしっかりと固定してください。
- ・保管は平面な場所に横積とし、荷崩れや管上から転落しないように注意してください。また、4m品ということと重量を理解の上、取り扱っていただくように御願います。
- ・保管されている管の付近での火気の使用は行わないでください。火災の危険が有るばかりでなく、管の変形や劣化の原因になります。
- ・継手の保管場所は、パッキンが使用前に濡れると性能が低下するので、雨水の当たらない場所としてください。

施工上の注意

- ・弊社プレスト管設計仕様書を御参照ください。



ご注意

本カタログに記載する情報は、誤りの訂正、不十分な内容の補足・改善、設計変更、製品の生産中止等、弊社が必要とする事由により、予告無く改定されます。従って、本カタログで製品選定の際には、必要に応じて、最新版であるか弊社までご確認ください。



TORII KASEI

鳥居化成株式会社

- 本社 長野県長野市豊野町浅野1864番地 TEL.026-257-3211
⑦389-1195 FAX.026-257-3153
- 大阪営業所 大阪府豊中市曽根西町3丁目11-1 TEL.06-6318-8007
⑦561-0801(第25プロビナス村橋203号) FAX.06-6318-8008
- 広島営業所 広島県広島市安佐南区西原7丁目5番20号 TEL.082-850-0515
⑦731-0113 〈比良ビル3F301〉 FAX.082-850-0514
- 名古屋営業所 愛知県名古屋市中区栄5丁目28番12号 TEL.052-249-3301
⑦460-0008 〈名古屋若宮ビル8F〉 FAX.052-249-3303
- 仙台営業所 宮城県仙台市泉区大沢3丁目5番地の6 TEL.022-374-3811
⑦981-3137 FAX.022-374-3812
- 信濃町工場 長野県上水内郡信濃町大字平岡171 TEL.026-255-4908
⑦389-1315 FAX.026-255-2244

<https://www.toriik.co.jp>

ウェブ検索： 鳥居化成

検索

